



## 1ras. JORNADAS REGIONALES SAC PAÍS

6 y 7 de agosto 2021

Organizadas por el Distrito BAHIA BLANCA en conjunto con los Distritos  
ATLANTICO- LA PAMPA – VIEDMA

Véase...

### VIERNES 6 DE AGOSTO 2021

#### 15:30 hs. Apertura

#### Módulo CARDIOLOGÍA CLÍNICA

15:40 16:10 hs. INSUFICIENCIA CARDÍACA con FEY PRESERVADA.

Disertante: **Dra. FLAVIA SACCOMANI**

16:10 16:40 hs. INSUFICIENCIA CARDÍACA y DBT.

Disertante: **Dra. EMILIA COCCOCIONI**

16:40 17:10 hs. PAPEL DE LA GLIFLOZINAS EN LA INSUFICIENCIA CARDÍACA con FEY DEPRIMIDA.

Disertantes: **Dra. ANTONELLA CAVALLARO Dr. DONIEL FERNANDEZ QUINTEROS**

**Coordinador:**

#### 17:10 -17:20 hs. Intervalo

#### Módulo ELECTROFISIOLOGIA

17:20 -17:50 hs. ABLACIÓN DE FIBRILACION AURICULAR

Disertante: **Dr. LEONARDO ONETTO**

17:50 -18:20 hs. ARRITMIA VENTRICULAR- MANEJO DEL PACIENTE EN CONSULTORIO

Disertante: **Dr. NICOLAS VALERA**

**Coordinador:**

#### 18:20 -18:30 hs. Intervalo

#### Módulo HEMODINAMIA

18:30-19:30 hs. IMPACTO CLÍNICO DE LA EVOLUCIÓN DE LOS DISPOSITIVOS DE VÁLVULA AÓRTICA Y DE LAS TECNICAS DE IMPLANTE VALVULAR PERCUTANEO AÓRTICO.

Disertante: **Dr. ALEJANDRO ALVAREZ IORIO**

**Coordinador:**

Módulo TEMAS LIBRES

RESIDENCIAS MÉDICAS- CONAREC

08:30 - 09:50 hs.

CORAZÓN DELATOR: CUANDO DETRÁS DE UNA PREEXISTENCIA HAY UNA ANOMALÍA CONGÉNITA

Disertante: **Dra. LUCIANA MIRANDA**

(Residencia Cardiología Hospital Interzonal General de Agudos "Oscar Allende" Mar del Plata)

TAQUIMIOCARDIOPATÍA

Disertante: **Dr. FRANCISCO GARMENDIA**

(Residencia Cardiología Hospital Privado del Sur- Bahía Blanca)

Panelistas: **Dr. RODRIGO OCAMPOS** (CONAREC)

**Coordinador:**

09:50 -10:00 hs. intervalo

10:00 -10:10 hs. Palabras de Bienvenida a cargo de los Dres. HUGO SILVA y JUAN FUSELLI

Módulo RETORNO AL DEPORTE POST COVID

10:10 - 10.50 hs. DEPORTISTA POST COVID, COMO EVALUAR Y QUE ESTUDIOS REALIZAR?  
TIPS PARA RETOMAR ACTIVIDAD DEPORTIVA

Disertante: **Dr. ROBERTO PEIDRO**

10:50 - 11.40 hs. PACIENTE CON CARDIOPATÍA POST COVID, COMO EVALUAR LA VUELTA A LA ACTIVIDAD FÍSICA  
POST-COVID EN PACIENTES CORONARIOS

Disertante: **Dr. JORGE FRANCHIELLA**

Coordinadores: **Dr. RODRIGO DE LA FABA**

**Dr. WALTER VILLALBA**

Panelistas: **Dr. NICOLAS ESTEYBAR DAMIANI**

**Dr. MAXIMILIANO MARUENDA**

**Dr. FEDERICO ROCA**

**Dr. LUCIANO MELATINI**

Moderador: **Mg. Dr. ALEJANDRO CRAGNO** (Carrera de Medicina UNIVERSIDAD NACIONAL DEL SUR)

11:40 hs. PALABRAS DE CIERRE a cargo del Dr. HECTOR DESCHLE

COMITÉ ORGANIZADOR

**Dr. MARCELO ETCHANDY**

(Distrito Regional Bahía Blanca)

**Dr. RODRIGO DE LA FABA**

(Director Área Distritos))

**Dr. NICOLAS ESTEYBAR DAMIANI**

(Distrito Regional Atlántico)

**Dr. DIEGO NAVARRETE**

(Distrito Regional Viedma)

**Dr. PABLO DARIO DIAZ**

(Distrito Regional La Pampa)

COMITÉ CIENTÍFICO

**Dr. JORGE CASAS**

**Dr. JUAN BENDER**

**Dr. PABLO GARCIA PACHO**

**Dr. NICOLAS VALERA**

**Dr. WALTER VILLALBA**

**Dra. MARIA JOSÉ ESTEBANEZ**

**Dra. FEDERICO ROCA**

**Dra. VERÓNICA HEREDIA**

**Dra. GERALDINA CURA**

**Dra. LILIANA SQUADRONI**